



Problème : installation adéquate des joints à rotule supérieurs et inférieurs avant pour Jeep Wrangler JL/JLU et Jeep Gladiator JT

Marque	TTX	Produit	Joint à rotule	Date	Octobre 2022
Numéros de pièce	TXMS25574/TXMS25575				

Pour réussir l'installation des joints à rotule, il est impératif de respecter les points suivants :

- Jeter les anciens écrous et goupilles fendues de joint à rotule. Ne pas réutiliser la quincaillerie. Veiller à remplacer la quincaillerie.
- Veiller à ce que le joint à rotule soit uniforme et d'aplomb sur l'axe d'installation approprié. Une pose et un alignement corrects sont essentiels à la longévité des pièces. Cela peut nécessiter plus d'une remise à zéro de la position de l'outil pendant l'installation.
- Lors de l'enfoncement des joints à rotule, s'assurer que la pression est appliquée sur la bride de montage.
Ne pas utiliser de source de chaleur pour faciliter le retrait. Cela pourrait déformer ou endommager l'alésage de la fusée.
- Ne pas utiliser de marteau et ne pas appliquer de force intense pour faciliter le retrait ou l'installation. Cela pourrait déformer ou endommager l'alésage de la fusée ou le joint à rotule.
- Utiliser uniquement une clé dynamométrique étalonnée pour le serrage final.

Avant l'installation de joints à rotule neufs

Après avoir retiré le joint à rotule usé et avant d'enfoncer le joint à rotule neuf :

- Veiller à vérifier les diamètres d'enfoncement et les tolérances des trous coniques et du pivot. Remplacer tous les composants d'assemblage endommagés ou non conformes aux spécifications.
- Retirer la rouille, les bavures et la corrosion des composants d'assemblage.
- En présence d'un pivot de joint à rotule cassé, plié ou desserré, remplacer la fusée. En cas de déformation, de faux rond ou d'endommagement des surfaces de contact coniques du porte-fusée de direction, celui-ci doit être remplacé. **Voir la figure 1.**

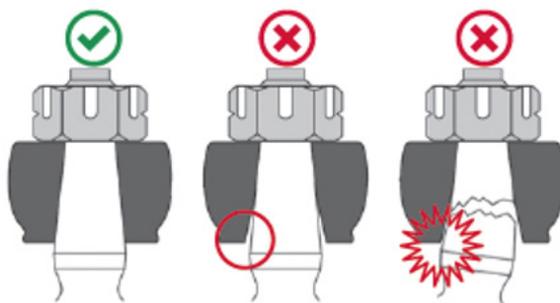


Figure 1

Confirmer l'emplacement d'installation adéquat du joint à rotule avant l'enfoncement. S'assurer que le joint à rotule supérieur neuf est installé dans l'alésage supérieur. S'assurer que le joint à rotule inférieur neuf est installé dans l'alésage inférieur.

Problème : installation adéquate des joints à rotule supérieurs et inférieurs avant pour Jeep Wrangler JL/JLU et Jeep Gladiator JT

Retirer et inspecter le manchon de carrossage pour vérifier la présence de signes d'usure anormale, d'élargissement, de « faux rond » ou d'autres dommages. **Voir la figure 2.**

- Retirer la rouille, les bavures et les autres contaminants du manchon de carrossage.

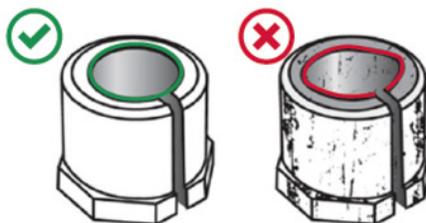


Figure 2

S'assurer que le manchon de carrossage bouge librement et sans restriction avant de passer à la séquence de serrage du joint à rotule. Consulter la documentation incluse avec le joint à rotule inférieur avant Mevotech TTX TXMS25575 pour connaître l'orientation d'installation adéquate afin de garantir une accessibilité lors des prochains entretiens de lubrification.

Séquence de serrage pour l'installation

Respecter la séquence de serrage indiquée ci-dessous et à la figure 3. Il est recommandé d'effectuer cette séquence avec le porte-fusée de direction en position droite. Cela permet de s'assurer que le porte-fusée de direction soit correctement aligné sur l'ensemble.

Déterminer le type de porte-fusée de direction. S'il s'agit d'un porte-fusée de direction en aluminium, utiliser les valeurs du tableau A. S'il s'agit d'un porte-fusée de direction en fonte, utiliser les valeurs du tableau B.

CHART A - Aluminum Steering Knuckle	CHART B - Cast Iron Steering Knuckle
A1 - Lower Ball Joint Nut - (15FT-LB/20N.M)	B1 - Lower Ball Joint Nut - (22FT-LB/30N.M)
A2 - Upper Ball Joint Nut - (55FT-LB/75N.M)	B2 - Upper Ball Joint Nut - (55FT-LB/75N.M)
A3 - Lower Ball Joint Nut - (59FT-LB/80N.M)	B3 - Lower Ball Joint Nut - (48FT-LB/65N.M)

Une fois que la valeur de couple final est atteinte, avancer manuellement l'écrou dégagé à créneaux vers l'ouverture suivante afin d'insérer la goupille fendue même si le trou est aligné après avoir atteint le couple final. Installer la goupille fendue neuve.

Une fois l'installation terminée et la séquence de serrage effectuée, s'assurer que l'ensemble bouge librement et sans restriction sur toute la plage de mouvements.

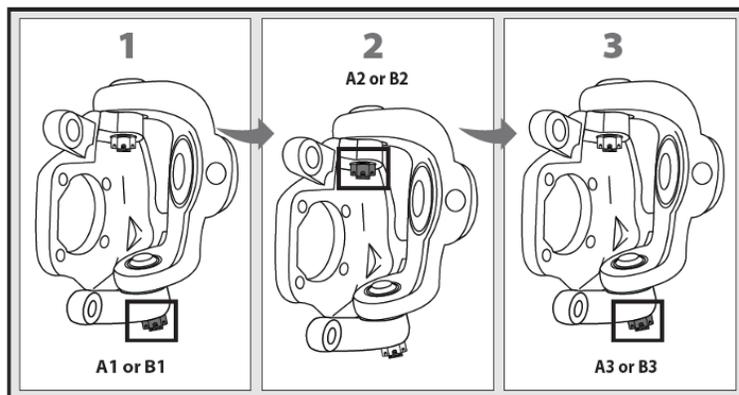


Figure 3

